

環境対応 米袋カタログ

環境×便利

米
パッケージの
未来を考える

米パッケージの未来を考え、

環境にやさしく、便利で機能的な

米袋を開発しました。



ITEM 01

ONE マテフィルム

環境的・経済的にもやさしい、
単層製袋用特殊フィルム



材質構成 ▶

PE 単層

Features

1 PE/Dry/PE に近い強度を PE 単層で実現

ドライラミネート構成

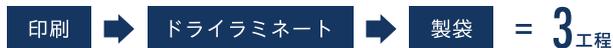


ONE マテフィルム



3 納期短縮とエネルギー削減 (ドライラミネート品と比較した場合)

ドライラミネート品



ONE マテフィルム



ドライラミネートが不要になるので、
納期が短縮でき、さらに省エネで環境にやさしい！

2 PE 単層で、 サイドシール仕上げが可能

従来の PE 単層は
チューブ仕上げ



ONE マテフィルムは
サイドシール仕上げ OK



ラミネート品のような仕上がりで、
機械適性良好！

アイテム展開



4 版代の削減 (PE チューブと比較した場合)

表裏に CMYK カラー + 白のデザインを印刷する場合、
ONE マテフィルムなら 4 版削減！

PE チューブ

表 (片面)



裏 (片面)



表裏それぞれで版が必要なため、

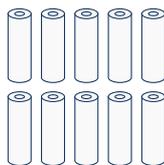


表 5 版、裏 5 版 = 計 10 版

ONE マテフィルム

表裏のデザインを片面にまとめて印刷する



5 版 + コート 1 版 = 計 6 版

・ ONE マテフィルムは、当社独自開発品です。お米の充填機は多種多様なため、テストの上ご採用をお願いします。

ITEM 02

SHELLCLE

アップサイクル&バイオマスの
フィルムを使ったエコな米袋



Features

材質構成 ▶

頭基材用 PE

SHELLCLE

1

SHELLCLE は、 廃棄されるホタテの貝殻を活用した アップサイクルフィルム

ホタテは日本の水産業で第3位の収穫高を誇る。ホタテの年間生産量は35万t。食されるのは貝柱のみで、残った約20万tは廃棄されている。SHELLCLEは、そんな廃棄される貝殻を有効利用したアップサイクルフィルム。

廃棄量
約20万t



2

SHELLCLE は、 廃棄されるホタテの貝殻を混ぜた バイオマスフィルム

SHELLCLEは3層構造。真ん中の層にホタテの廃材を含んだ層がある。他のバイオマスフィルムは、一般的にサトウキビなどの有機物からエタノールを抽出してプラスチックを作るため、出来上がった製品は結局はプラスチック。SHELLCLEはホタテの貝殻をそのままフィルムに混ぜることで、廃棄物を減らしプラスチック使用量も減らせる一歩先を行くバイオマスフィルム。

ホタテの
貝殻
10%
以上

PE 12.5μ

ホタテ貝殻入りPE 25μ

PE 12.5μ



アップサイクルとは、
廃棄されるものに付加価値を
つけ、価値の高い新しい製品に
生まれ変わらせること。

01



捨てられるはずの
ホタテの貝殻

02



すりつぶしたり乾燥させて
パウダー状に加工

03



プラスチックと
配合

04



価値の高い新しい製品
SHELLCLE が誕生！

SHELLCLEができるまでの流れ

3

シーラント層にSHELLCLEを 使用してエコな米袋に

頭基材用 PE

シーラント PE



頭基材用 PE

シーラント SHELLCLE

< 推奨構成 >

10Kg→PE40μ//SHELLCLE50μ

5Kg→PE40μ//SHELLCLE40μ

2Kg→PE40μ//SHELLCLE30μ

プラ使用量

約4~7%
削減

SHELLCLEマークや
バイオマスマークが使用可能



バイオマス
使用部位:フィルム(内層)
No.230254

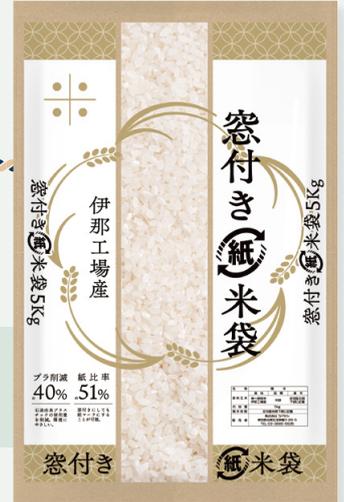
アイテム
展開



・お米の充填機は多種多様なため、テストの上ご採用をお願いします。

紙化REDUCE米袋

「紙」マークにでき、
プラスチック使用量を削減



材質構成 ▶

紙
NY
LLDPE

Features

1

～当社の紙パッケージの特長～

中身を見せられて紙マークにできる

中身が見える窓付き紙袋の多くは、押出ラミネートで製造。接着剤の代わりとなるPE層が入るため、紙マークにするのが困難。当社ではPE層がないドライラミネートで窓を付けられるため、「紙マーク」にすることが可能。



例) 紙60g//SPE15μ//Ny15μ//LLDPE30μ

紙60g//Ny15μ//LLDPE30μ

2

～当社の紙パッケージの特長～

紙パッケージで高級感を演出

- 紙パッケージで培ってきた印刷技術により高級感を演出。
- 紙の質に合わせた印刷方法が選択可能。
- デザインや紙質、ロットに合わせた印刷方法をご提案。

- グラビア印刷
印刷にしっかりインクをのせる特殊印刷
- フレキソ印刷
未晒でもキレイに印刷が可能



3

～当社の紙パッケージの特長～

FSC® 認証を取得

当社は FSC® 認証を取得
(本社・製袋2工場)
FSC® 認証マーク入りの
米袋が作成可能。

FSC® 認証は、適切に管理された木材と責任をもって調達された原材料で作られた製品に認証ラベルを付けて消費者に届ける仕組み。



責任ある森林管理のマーク

4

紙化のメリット



材質識別表記が「紙」にできる。



紙の風合いで高級感を演出し差別化。



生活者にわかやすくエコを訴求。



プラスチック使用量40%以上削減。



容り法「紙」扱い。負担額を大幅削減。

アイテム展開



・お米の充填機は多種多様なため、テストの上ご採用をお願いします。

ITEM 04

Flavorin Pouch

紙 × バリア機能で
お米の香りを閉じ込める



1 バリア紙でお米の香りを閉じ込める

バリア紙を使用し、お米の香りをパウチの中にギュッと閉じ込め、開封時にお米の香りが広がる。エコでありながら、高付加価値なスタンドパウチ。

2kg 用、2合用、1合用の
スタンドパウチに最適



2 バリア構成でも 紙マークを実現



紙自体にバリア性があるため、プラスチックフィルム層を少なくすることが可能。バリア機能を持たせながらも紙比率 51% 以上の紙マーク構成。

ITEM 05

メタリック紙パウチ

メタリックカラーにより
今までにない高級感ある紙パッケージに

1 他にはない特殊印刷の メタリックカラーで差別化

メタリックカラーの印刷やパール加工やグロス加工が可能。ワンランク上の商品やお土産用などにオススメ。

- メタリックカラー
金以外も赤や青、緑などもメタリック印刷可能。
- パール加工
上品な仕上がりに。
- グロス加工
立体的な仕上がりに。



米菓など
お米を使用した商品の
パッケージにも！

ITEM 06

モノマテ スタンドパウチ

単一素材でリサイクル可能な
環境にやさしいスタンドパウチ

1 リサイクル可能な単一素材の PE//PE 構成でスタンド形状かつ チャック付きを実現

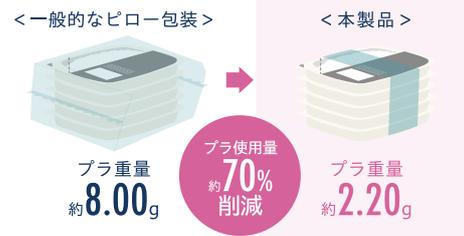


ITEM 07

フィルムバンド

レトルト米をエコで簡易的な
帯バンド包装に

1 プラスチック使用量 大幅削減



機械でバンド包装OK！

・お米の充填機は多種多様なため、テストの上ご採用をお願いします。

コバヤシの製袋は、
メーカーとして長年培ってきた
「独自の技術力」が強みです。



軟包装工場
伊那工場

軟包装工場
関連会社 シーズパック(株) (大阪府)

大阪営業所 (大阪府)

弘前営業所 (青森県)

北信駐在所 (長野県)

東北営業所 (宮城県)

軟包装工場 馬橋工場 (千葉県)

軟包装工場
関連会社 鎌ヶ谷製袋(株) (千葉県)

株式会社 **コバヤシ** 本社

流通資材事業部



株式会社 **コバヤシ**
流通資材事業部

【本社】
〒111-8620 東京都台東区浅草橋3-26-5
TEL 03-3865-5535 FAX 03-3864-5780
<https://www.kbjapan.co.jp>

